Устройство ARS 400 используется для протяжки одного троса. Для изготовления пазов ходового колеса используется термически обработанная сталь. Скорость может меняться в двух направлениях за счет закрытого гидравлического привода.

Данное устройство обладает системой программирования, благодаря которой можно поддерживать определенные параметры работы. Помимо этого натяжная машина ARS 400 обладает автоматической корректировкой скорости работы, которая зависит от случайных нагрузок, возникающих при перепадах напряжения в сети и от трения.

Машина оснащается динамометром с контролем уровня натяжения и контрольной точкой, системой охлаждения масла, передним домкратом, тормозом блокировки обратного вращения, мостом с механическим стояночным тормозом, который необходим для буксировки.